

OPIS PRODUKTU

Chester Quartz jest trójskładnikowym kompozytem składającym się z elementów aktywnych chemicznie tzn. bazy i reaktora oraz kwarcowego wypełniacza Chester Quartz Aggregate.

Dzięki dokładnie i starannie opracowanej recepturze Chester Quartz posiada znakomite właściwości i parametry wytrzymałościowe jak również jest wyjątkowo prosty w przygotowaniu i stosowaniu.

Typowe i polecane zastosowania to:

- odbudowa elementów betonowych, kamiennych i marmurowych
- zabezpieczanie powierzchni betonowych i stalowych narażonych na działanie czynników agresywnych chemicznie oraz zużycie ściernie
- naprawa elementów konstrukcyjnych
- osadzanie (kotwienie) balustrad i innych elementów metalowych w betonie
- wykonywanie odpornych chemicznie i mechanicznie posadzek podłogowych
- wykonywanie i naprawa fundamentów maszyn i urządzeń,
- uszczelnianie zbiorników i przepustów

Chester Quartz posiada bardzo wysokie właściwości mechaniczne i wysoką odporność chemiczną. Warstwa Chester Quartz jest bezspoinowa, i bezskurczowa co daje całkowitą szczelność i uniemożliwia penetrację medium. Przyczepność (adhezja) do betonu jest większa od jego wytrzymałości i kilkunastokrotnie większa od przyczepności nowej warstwy betonu do starej. Chester Quartz nie łuszczy się, jest odporny na karbonizację, ścieranie i drgania.



STOSOWANIE

Powierzchnia - przygotowanie

Chester Quartz zalecany jest do nakładania w zasadzie na elementy betonowe i podobne. Jednak dzięki znakomitej przyczepności do elementów metalowych można go stosować również z bardzo dobrym skutkiem do zabezpieczania armatury i zbiorników metalowych narażonych na oddziaływanie chemiczne mediów.

Każda powierzchnia zakwalifikowana do aplikacji Chester Quartz musi być sucha, pozbawiona starej powłoki i luźnych kawałków materiału rodzimego.

Nowy beton musi być utwardzony nie krócej niż 28 dni i oczyszczony z tzw. „mleczka cementowego”. Stara powierzchnia betonowa musi być sucha i niepyląca oraz oczyszczona z luźnych kawałków, najlepiej przez piaskowanie. Prawidłowo przygotowaną powierzchnię należy odfłuścić i umyć używając preparatu **Cleanrex** a następnie dokładnie zmyć wodą i pozostawić do wyschnięcia.

Powierzchnie metalowe należy odfłuścić chemicznie lub przy pomocy palnika gazowego i oczyścić mechanicznie przez śrutowanie, piaskowanie lub przy użyciu szlifierek kątowych, trzpieniowych ściernic, papieru ściernego itp. Prawidłowo przygotowaną powierzchnię należy odfłuścić powtórnie używając np. preparatu **Chester Fast Cleaner** lub **Cleanrex** a następnie dokładnie zmyć wodą i pozostawić do wyschnięcia.

Gruntowanie

Powierzchnię przygotowaną do aplikacji Chester Quartz należy zagruntować aktywatorem Chester Quartz Conditioner dostarczanym w komplecie.

Przygotowanie Chester Quartz Conditioner.

Całą zawartość opakowania Reactor należy wlać do opakowania oznaczonego Base i dokładnie wymieszać do osiągnięcia jednorodnej masy. Zaleca się natychmiastowe rozpoczęcie rozprowadzania na przygotowanej powierzchni. Całość musi być rozprowadzona na powierzchni nie większej niż 1.15m². Przy przygotowywaniu mniejszej ilości aktywatora należy wymieszać Base i Reactor w stosunku 1:1 (wagowo i objętościowo).

Wpływ temperatury na czas do użycia **[patrz tabela nr 1]**.

Po nałożeniu aktywatora (gruntu) można natychmiast przystąpić do aplikacji Chester Quartz. Maksymalny czas jest ograniczony do 7 h. Po przekroczeniu tego czasu warstwę aktywatora należy zdjąć (zeszlifować) i nałożyć ponownie.

Aplikacja

Przygotowanie Chester Quartz.

Zawartość opakowań oznaczonych Base i Reactor należy przelać do opakowania zbiorczego (wiaderka) i wymieszać najlepiej mechanicznie do uzyskania jednorodnej masy. Następnie należy dodawać stopniowo, cały czas mieszając, trzeci składnik - Chester Quartz Aggregate. Ilość dodanego wypełniacza zależy od oczekiwanej konsystencji. Należy dążyć do aplikacji zaraz po przygotowaniu mieszaniny, gdyż reakcja utwardzania zaczyna się natychmiast i każde opóźnienie powoduje obniżenie parametrów.

Przy przygotowywaniu mniejszej ilości Chester Quartz należy wymieszać Base i Reactor w stosunku 2:1 (wagowo i objętościowo).

Zalecana grubość nakładanej warstwy wynosi 5-6 mm. Przy nakładaniu należy zwrócić uwagę aby usunąć, poprzez dokładne wcieranie i dociskanie, zawarte w materiale pęcherzyki powietrza.

Wpływ temperatury na czas reakcji utwardzania **[patrz tabela nr 2]**.

Należy mieć na uwadze że na szybkość reakcji oprócz temperatury otoczenia duży wpływ ma również ilość używanego materiału (im większa masa mieszanego materiału tym reakcja przebiega szybciej). Dodanie mniejszej ilości wypełniacza Chester Quartz Aggregate również przyspiesza reakcję utwardzania. Podane czasy dotyczą użycia całej ilości wypełniacza.

Przy nakładaniu na powierzchnie pionowe maksymalna grubość warstwy w 20°C wynosi 6 mm bez niebezpieczeństwa spłynięcia. Dla małych powierzchni grubość ta ulega zwiększeniu.

Chester Quartz można nakładać na powierzchnie wilgotne, lecz należy się liczyć z kilkunastoprocentowym zmniejszeniem siły adhezji. Chester Quartz można barwić używając typowych barwników do żywic epoksydowych.

Powierzchnie wyłożone Chester Quartz są gotowe do eksploatacji w czasach podanych w tabeli nr 3.

Całe opakowanie **15 kg** Chester Quartz wystarcza na wykonanie 1.15 m² powłoki o grubości 6 mm na gładkiej płaskiej powierzchni.

Opakowanie

W zestawie Chester Quartz znajdują się:

Chester Quartz Conditioner (Base + Reactor) - 0.5 kg

Chester Quartz (Base + Reactor) - 1.7 kg

Chester Quartz Aggregate - 12.8 kg

TABELA nr 1

Temperatura otoczenia [°C]	Czas do nałożenia [min]
5	300
10	250
20	210
30	180

TABELA nr 2

Temperatura otoczenia [°C]	Czas do nałożenia [min]
5	90
10	70
20	45
30	35

TABELA nr 3

	Temperatura	
	10°C	20°C
Ruch pieszych	18 h	6 h
Pełne obciążenie mechaniczne	48 h	24 h
Pełna odporność chemiczna	14 dni	7 dni