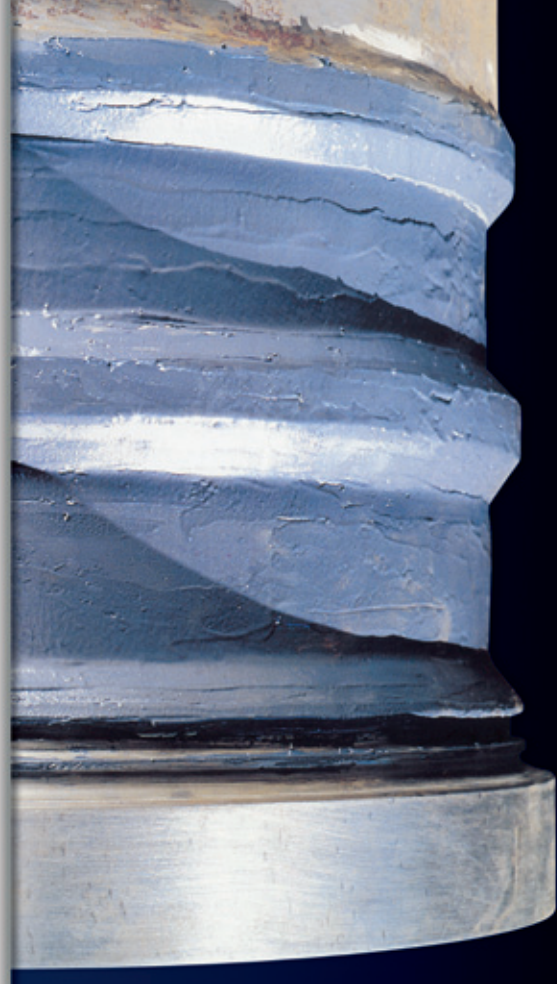


ZASTOSOWANIE	METALE MOLEKULARNE chester													ZASTOSOWANIE											
	Super	Super SL	Super Fe	Ceramic T	Ceramic F	Ceramic FSL	Ceramic FHT	Rapid	Slide	Slide F	Super AL	Super BR	Super MS		Super SHT	Epoxy SL	Protector A	Protector C	ELASTOMERY						
Metalowe wirniki i korpusy pomp																			75 F	75 T	90 F	90 T		Zsypy	
Gumowane wirniki i korpusy pomp																									Wykładanie gumowych powierzchni zbiorników ślizgowe
Wady odlewnicze																									Gniazda pod łożyska
Gniazda pod łożyska toczne																									Wentylatory
Czopy pod łożyska toczne																									Nakretki gwintów trapezowych
Posadowienia maszyn																									Czopy pod łożyska ślizgowe
Pęknięte korpusy np. silnikowe																									Przenośniki taśmowe
Zawory, zasuwki metalowe																									Przenośniki ślimakowe
Turbiny gazowe																									Zawory, zasuwki gumowane
Wymienniki ciepła																									Prowadnice ślizgowe tokarek i frezarek
Zanoszane łożyska i cylindry silników																									Śruby okrętowe
Nieszczelność rur i zbiorników																									Osadzanie plewki sterowych
Wybite rowki wpustowe																									Nietypowe uszczelki i uszczelnienia gumowe
Łączenie, sklejanie materiałów																									Rolki i walce gumowe
Obudowa osadzeń w betonie																									Ochrona przed korozją zbiorników metalowych i betonowych





Nazwa produktu chester	Charakterystyka produktu	Kolor	Gęstość g/cm ³	Proporcje mieszania Baza: Reactor	Opakow. handl. kg	Czas do aplikacji po wymiesz. w 20°C min.	Czas do obróbki mech. w 20°C godz.	Pełna odporność chemiczna w 20°C dni	Maks. temp. pracy °C	Temp. ugięcia DIN53462 °C	Ułamność ISO179 KJ/m ²	Twardość DIN55505 °ShA	Wytrzymałość				Okres przecho- wania mies.
													na ściskanie ISO4687 MPa	na rozciąganie ISO178 MPa	na zmęczenie ISO4687 MPa	na rozciąganie ISO1798 MPa	
METAL SUPER	fluksotropowy, uniwersalny, uzupełnianie ubytków i łączenie materiałów	szary	1.96	2:1 2.5:1	0.25, 0.5, 1, 2, 5	20	3.5	7	165	92	8.5	-	18.9	146	92	-	36
METAL SUPER SL	fluksotropowy, uniwersalny, o wydłużonym czasie wiązania	szary	1.96	2:1 2.5:1	0.5, 1, 2, 5	50	7	7	150	91	8.5	-	17.0	146	92	-	36
METAL SUPER FE	fluksotropowy, naprawy z użyciem końcowej obróbki skrawaniem	szary	1.96	2:1 2.5:1	1	20	3.5	7	150	91	8.5	-	18.0	146	92	-	36
CERAMIC T	fluksotropowy, odporny na ścieranie i kawitację	szary	2.03	2:1 2.5:1	1.2, 5	20	3.5	7	150	91	8.5	-	15.8	144	90	-	36
CERAMIC F	plimny, odporny na ścieranie i kawitację	szary niebieski	1.90	cate opak.	0.5, 1	15	3.5	7	150	88	8.0	-	14.9	120	110	-	36
CERAMIC FSL	plimny, odporny na ścieranie i kawitację, o wydłużonym czasie wiązania	szary niebieski	2.00	cate opak.	0.5, 1	50	7	7	150	88	8.0	-	15.9	120	110	-	36
CERAMIC FHT	plimny, odporny na ścieranie i kawitację, do pracy w wysokich temperaturach	ciemno-szary	1.62	cate opak.	0.5, 1	80	-	7	180	148	-	-	15.4	120	105	-	12
RAPID	fluksotropowy, uniwersalny, o krótkim czasie wiązania	szary	2.30	5:1 9:1	0.25, 0.5	3	1	1	150	80	6.5	-	12.8	144	90	-	12
SLIDE	fluksotropowy, łatwo obrabialny, o bardzo dobrych właściwościach poszlizgowych	czarny	1.49	2:1	0.5, 1	20	4	7	160	90	8.0	-	18.2	146	92	-	36
SLIDE F	plimny, o bardzo dobrych właściwościach poszlizgowych	czarny	1.45	cate opak.	0.25	15	7	7	160	109	7.0	-	18.0	142	94	-	36
METAL SUPER AL	fluksotropowy, do napraw odlewów ze stopów aluminium	aluminium	2.03	2:1 2.5:1	0.5	25	7	7	150	80	7.5	-	13.5	146	94	-	36
METAL SUPER BR	fluksotropowy, do napraw odlewów z brązu	brązowy	2.13	2:1 2.5:1	0.5	25	7	7	150	80	7.5	-	13.3	146	94	-	36
METAL SUPER MS	fluksotropowy, do napraw odlewów z mosiądzu	mosiądz	2.13	2:1 2.5:1	0.5	25	7	7	150	80	7.5	-	13.6	146	94	-	36
METAL SUPER SHT	fluksotropowy, odporny na bardzo wysokie temperatury	ciemno-szary	2.00	14-27 kropli na miarkę Bazy	0.34	5	5+2 w temp. 200°C	7	300	218	6.5	-	18.0	146	92	-	6 w temp. <0°C
EPOXY SL	plimny, do łączenia elementów odkształconych, do zatwardzenia przez ciepło	jasno-brązowy	1.15	1:1 1:1	2, 5	210	-	7	120	-	-	-	18.6	-	-	-	36
SURFACE PROTECTOR A	plimny, do zabezpieczenia antykorozyjnych elementów stalowych i betonowych	czarny	1.20	cate opak.	2, 2.5	360	-	7	80 na suchu	-	-	-	-	-	-	-	12
SURFACE PROTECTOR C	fluksotropowy, do zabezpieczenia przed zużyciem ściernym	brązowy	2.30	4:1 8.5:1	2, 5	30	-	7	120	92	-	-	-	-	-	-	12
ELASTOMER 90T	fluksotropowy, do regeneracji powłok gumowych	ciemno-szary	1.22	cate opak.	0.05, 0.1, 0.2	15	-	7	120 na suchu	-	-	-	90	7.5	-	-	35
ELASTOMER 90F	plimny, do regeneracji powłok gumowych	ciemno-szary	1.22	cate opak.	0.05, 0.1, 0.2	10	-	7	120 na suchu	-	-	-	90	7.5	-	-	35
ELASTOMER 75T	fluksotropowy, do regeneracji powłok gumowych	ciemno-szary	1.22	cate opak.	0.1, 0.2	15	-	7	120 na suchu	-	-	-	75	4.5	-	-	35
ELASTOMER 75F	plimny, do regeneracji powłok gumowych	ciemno-szary	1.22	cate opak.	0.05, 0.1, 0.2	10	-	7	120 na suchu	-	-	-	75	4.5	-	-	35

ŚRODKI POMOCNICZE: **SOFTENING AGENT** – środek zmiększający twardosć elastomerów
RELEASE AGENT – preparat oddziałujący, ułatwiający demontaż elementów po regeneracji z odzwornianiem
CLEANER F-3 – drzewny środek myjący
FAST CLEANER F-7 – preparat odflusujący

TASMA WZMACNIAJĄCA – stosowana przy naprawie pęknięć i dużych ubytków

