



Rok zał. 1866

# FABRYKA KOTŁÓW I RADIATORÓW

## FAKORA

93-308 Łódź, ul. Warneńczyka 18

Centr. (0-42) 646 52 82    Sekr. (0-42) 646 83 88    Tel./Fax (0-42) 646 80 02  
e-mail: fakora@fakora.pl    www.fakora.pl

Łódź, dnia 05.06.2000 r.

Chester Molecular Sp. z o.o.  
Pan mgr inż. Czesław Miętek

W dniach 25-26.05.2000 r. w Fabryce Kotłów i Radiatorów „Fakora” w Łodzi przeprowadziliśmy próby techniczne mające na celu określenie przydatności produkowanych przez Chester Molecular klejów przemysłowych do uszczelnienia naszych odlewów żeliwnych. Pracownicy Działu Konstrukcyjno-Technologicznego Fabryki wybrali i przygotowali detale, w których występowały problemy z ich szczelnością, do prób technicznych.

Przedstawiciel Chester Molecular, Pan mgr inż. Leszek Kupras dobierał typ i rodzaj kleju przemysłowego i przeprowadzał zabieg uszczelniania poszczególnych detali i odlewów.

Przeprowadzono następujące próby:

I. uszczelnienie za pomocą kleju anaerobowo-stykowego 3-80 połączenia gwintowanego G/R  $1/2$  pomiędzy rurą gazową (nr rys. 6-1-01-1024, nr części 1024) a filtrem gazowym  $1/2$  typu RBM oraz inne połączenia R  $1/2$ , G/R  $3/4$ .

Badania przeprowadzono w ten sposób, że po zabiegu uszczelniającym, za pomocą pompki wytworzono nadciśnienie 0,55 MPa w rurze gazowej i w połączeniu rura-filtr a potem sprawdzono za pomocą manometru szczelność połączenia gwintowanego, uszczelnionego poprzednio klejem. Uzyskano pozytywny wynik szczelności połączenia, nie stwierdzając żadnego przecieku gazowego.

II. uszczelnienie za pomocą kleju anaerobowo-stykowego 3-80 połączeń gwintowanych korków żeliwnych w 6-członowym korpusie kotła FAKORA 1-G (nr rys. 6-1-02).

Korki i korpus wykonany jest z żeliwa szarego 200. Uszczelniono 4 połączenia gwintowe G/R  $1/4$ , dwa połączenia gwintowe G/R  $1/2$  oraz jedno połączenie klejem 3-36 dla gwintu G  $1/2$  pomiędzy korpusem żeliwnym a mosiężną osłoną czujników (nr K 23-016.1/A<sub>3</sub>-281).

Po zabiegach uszczelniających i 16 godzinowej przerwie przeprowadzono ciśnieniową próbę wodną korpusu żeliwnego (ciśnienie wody 0,8 MPa, czas próby  $\approx$  10 minut).

Nie stwierdzono żadnych przecieków w uszczelnionym korpusie.

III. uszczelnienie za pomocą kleju anaerobowo-stykowego 2-00 (kapilarnego) członu żeliwnego środkowego typu PARCA G-MAXI (nr rys. 7020152 nr części 401).

Jest to duży owalny, żeliwny człon, o średnicy około 1000 mm i ciężarze 180 kg.

W trakcie przeprowadzonej na nim ciśnieniowej próby wodnej ustalono, że występują w nim liczne przecieki. Po przeprowadzeniu zabiegów uszczelniających klejem 2-00 i po 6 godzinnym okresie przerwy, ponownie został skierowany na próbę wodną (ciśnienie wody 1,2 MPa, czas  $\approx$  20 minut). Stwierdzono, że przecieki wodne nie występują.

Pragniemy podkreślić, że wszystkie przeprowadzone u nas próby technologiczne z użyciem uszczelniaczy produkowanych przez Was zakończyły się pozytywnie.

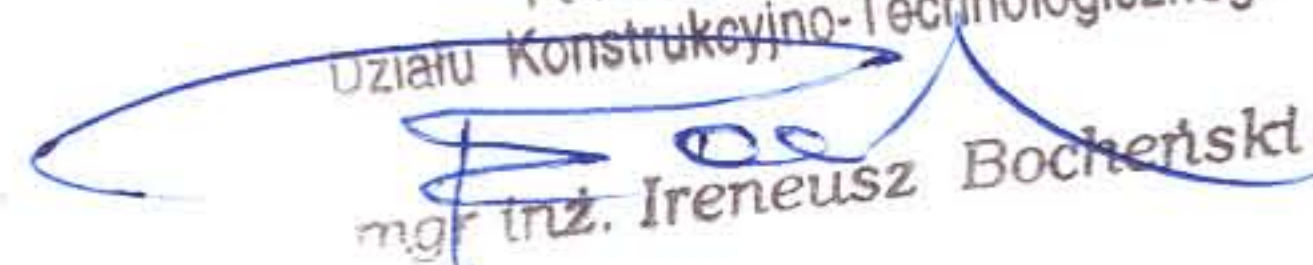
Ponowne próby szczelności naszych odlewów, dokonane według norm obowiązujących w Fabryce, potwierdziły, że użycie klejów do modeli firmy Chester Molecular daje w naszym przypadku efekty pozytywne.

Pragniemy podkreślić duże zaangażowanie zawodowe Pana mgr inż. Leszka Kuprasa w trakcie badań.

Od 1996 r. systematycznie stosujemy Chester Metal Super w naprawach odlewów.

Choć nie jesteśmy dużym odbiorcą Waszych produktów, to przewidujemy ich dalsze zastosowanie w prowadzonym w Fabryce procesie produkcyjnym.

Z poważaniem

KIEROWNIK  
Działu Konstrukcyjno-Technologicznego  
  
mgr inż. Ireneusz Bocheński