



Области применения	Ремонтные материалы chester														ЗАЩИТНЫЕ ОБОЛОЧКИ	Эластомеры					Области применения			
	Super	Super SL	Super Fe	Ceramic I	Ceramic F	Ceramic F-SL	Ceramic FHT	Rapid	Slide	Slide F	Super AL	Super BR	Super MS	Super SHT		Epoxy SL	Protector A, D, E	Protector B, C, CK, CF	90 T	90 F		80 TR	75 T	75 F, 60 F
Металлические крыльчатки и корпуса насосов				●	●	●	●		●	●							●	●	●	●	●	●	●	Спускной желоб
Покрытые резиной крыльчатки и корпуса насосов																		●	●	●	●	●	●	Покрытие резиной поверхностей резервуаров
Дефекты литья	●	●							●	●	●	●	●											Посадочное место подшипника скольжения
Посадочные места подшипников	●	●	●	●	●	●	●							●	●									Вентилятор
Втулки подшипников качения	●	●	●						●															Втулки подшипников скольжения
Посадка станка		●							●	●								●	●	●	●	●	●	Втулки подшипников скольжения
Треснувшие корпуса (на пример моторов)	●	●																●	●	●	●	●	●	Ленточный конвейер
Металлические клапана, засовы				●	●	●	●	●									●	●	●	●	●	●	●	Элеватор
Газовые турбины														●				●	●	●	●	●	●	Клапана резиновые, засовы
Теплообменники	●			●	●	●	●		●	●														Направляющие скольжения фрезерных и токарных станков
Закапанные поршневые штоки и цилиндры сервомоторов				●	●	●			●	●														Судовой винт
Удаление негерметичности в трубах и резервуарах	●				●	●		●																Посадка пера судового руля
Восстановление разбитых шпоночных пазов	●							●										●	●	●	●	●	●	Нестандартные уплотнения и резиновые прокладки
Склеивание материалов	●	●			●	●								●				●	●	●	●	●	●	Резиновые вальцы и ролики
Реконструкция бетонных посадочных мест	●	●														●								Защита перед коррозией металлических и бетонных поверхностей резервуаров



Наименование <b>chester</b>	Свойства	Цвет	Плотность г/см <sup>3</sup>	Пропорция смешивания Base : Reactor		Торговая упаковка кг	Посудное время при 20°C мин.	Время до мех. обработки при 20°C ч	Химическая стойкость при 20°C дней	Макс. рабочая температура °C	Изгибающая температура DIN 53462 °C	Ударная вязкость ISO179 кДж/м <sup>2</sup>	Твердость DIN53505 °Sh A/D	Предел прочности при			
				по объему	по весу									сдвиге ISO4587 Мпа	сжатии ISO604 Мпа	изгибе ISO178 Мпа	Растяже нии ISO R1798 Мпа
<b>МЕТАЛЛ СУПЕР</b>	Универсальный тиксотропный восстановление щелей и соединения материалов	серый	2.2	2:1	2.1:1	0,25, 0,5, 1, 2, 5	35	4	7	150	90	6.5	88(D)	19.8	146	92	-
<b>МЕТАЛЛ СУПЕР SL</b>	Универсальный тиксотропный с увеличенным посудным временем	серый	2.2	2:1	2.3:1	0,5, 1, 2, 5	90	8	7	150	68	5.5	88(D)	20.4	146	92	-
<b>МЕТАЛЛ СУПЕР FE</b>	Тиксотропный, при окончательной обработке на станке	серый	2.0	2:1	2.5:1	1	20	3.5	7	150	91	6.5	88(D)	18.0	146	92	-
<b>КЕРАМИК T</b>	Тиксотропный, устойчивый на стирание и кавитационный износ	серый	2.2	2:1	2.1:1	1, 2, 5	25	4	7	150	93	5.5	89(D)	18.8	144	90	-
<b>КЕРАМИК F</b>	Жидкий, устойчивый на стирание и кавитационный износ	серый голубой	1.6	упак.	9:1	0.5, 1	35	4	7	150	75	6.3	87(D)	21.1	120	110	-
<b>КЕРАМИК FSL</b>	Жидкий, устойчивый на стирание и кавитационный износ с увеличенным посудным временем	серый голубой	1.9	упак.	9:1	0.5, 1	60	7	7	150	74	5.8	87(D)	20.5	120	110	-
<b>КЕРАМИК FHT</b>	Жидкий, устойчивый на стирание и кавитационный износ для работы в повышенных температурах	серо-коричневый	1.6		9:1	0.5, 1	80	-	7	180	141	-	-	18.5	120	105	-
<b>РАПИД</b>	Универсальный тиксотропный с сокращенным посудным временем	серый	2.3	5:1	9:1	0,25, 0,5	3	1	1	150	80	6.5	-	12.8	144	90	-
<b>СЛАЙД</b>	Тиксотропный, легко обрабатываемый, с хорошими свойствами скольжения	серый	1.5	2:1	2:1	0.5, 1	20	4	7	160	90	6.5	-	18.2	146	92	-
<b>СЛАЙД F</b>	Жидкий, легко обрабатываемый, с хорошими свойствами скольжения	серый	1.5	упак.	9:1	0.25	15	7	7	160	109	6.5	-	18.0	142	94	-
<b>МЕТАЛЛ СУПЕР AL</b>	Тиксотропный, для ремонта дефектов на алюминиевом литье	алюм.	1.3	2:1	2.5:1	0.4	20	4	7	150	72	6.1	-	17.6	146	94	-
<b>МЕТАЛЛ СУПЕР BR</b>	Тиксотропный, для ремонта дефектов на бронзовых деталях	бронза	1.5	2:1	2.5:1	0.4	20	4	7	150	72	6.0	-	16.9	146	94	-
<b>МЕТАЛЛ СУПЕР MS</b>	Тиксотропный, для ремонта дефектов на латунных деталях	латунь	1.4	2:1	2.5:1	0.4	20	4	7	150	72	6.0	-	19.3	146	94	-
<b>МЕТАЛЛ СУПЕР SHT</b>	Тиксотропный, устойчив на очень высокие температуры	темно-серый	2.0	14-27 капель на одну дозу Базы	0.34	5	5+2 при тем. 200°C	7	300	208	6.1	-	18.0	146	92	-	
<b>ЭПОКСЫ SL</b>	Жидкая, для склеивания элементов которым угрожает деформация для заливки составных частей элементов	сетло-коричн.	1.2	1:1	1:1	1, 2	210	-	7	120	-	-	18.6	-	-	-	
<b>ПРОТЕКТОР A</b>	Жидкая, для антикоррозионной защиты стальной и бетонных элементов	черный	1.2	упак.	2:1	2.25	240	-	7	80 в сухих условиях	-	-	-	-	-	-	
<b>ПРОТЕКТОР B</b>	Тиксотропный, для защиты от стирания	белый	2.3	4:1	5:1	1	40	-	7	120	-	-	21.5	-	-	-	
<b>ПРОТЕКТОР C</b>	Тиксотропный, для защиты от стирания	коричнево-красный	2.6	4:1	8.5:1	1, 5	30	-	7	120	-	-	10.0	-	-	-	
<b>ПРОТЕКТОР СК</b>	Тиксотропный, для защиты от стирания, с крупногранулированным наполнителем	коричнево-красный	2.7	4:1	8.5:1	1, 5	30	-	7	120	-	-	11.5	-	-	-	
<b>ПРОТЕКТОР CF</b>	Жидкий, для защиты от стирания, с мелкогранулированным наполнителем	серо-ричн.	1.8	4:1	7:1	1	50	-	7	100	-	-	89(D)	20.0	-	-	
<b>ПРОТЕКТОР D</b>	Жидкий, для антикоррозионной защиты	4 цвета	1.3	упак.	4:1	2.5	55	-	7	120 в сухих условиях	-	-	16.0	-	-	-	
<b>ПРОТЕКТОР E</b>	Жидкий, с высокой химической стойкостью	светло серый.	1.4	упак.	3:1	2.5	25	-	7	60	-	-	19.1	-	-	-	
<b>ЭЛАСТОМЕР 90T</b>	Тиксотропный материал для восстановления резиновых поверхностей.	темно серый	1.2	упаковка	0.1, 0.2	15	-	7	120 в сухих условиях	-	-	90(A)	7.5	-	-	35	
<b>ЭЛАСТОМЕР 90F</b>	Жидкий материал для восстановления резиновых поверхностей	темно серый	1.2	упаковка	0.1, 0.2	10	-	7	120 в сухих условиях	-	-	90(A)	7.5	-	-	35	
<b>ЭЛАСТОМЕР 80TR</b>	Жидкий материал для восстановления резиновых поверхностей	темно серый	1.2	упаковка	0.1	5	-	4	120 в сухих условиях	-	-	80(A)	6.0	-	-	35	
<b>ЭЛАСТОМЕР 75T</b>	Тиксотропный материал для восстановления резиновых поверхностей	темно серый	1.2	упаковка	0.1, 0.2	15	-	7	120 в сухих условиях	-	-	75(A)	4.5	-	-	35	
<b>ЭЛАСТОМЕР 75F</b>	Жидкий материал для восстановления резиновых поверхностей	темно серый	1.2	упаковка	0.1, 0.2	10	-	7	120 в сухих условиях	-	-	75(A)	4.5	-	-	35	
<b>ЭЛАСТОМЕР 60 F</b>	Жидкий материал для восстановления резиновых поверхностей	темно серый	1.2	упаковка	0.1, 0.2	10	-	7	120 в сухих условиях	-	-	60(A)	4.5	-	-	35	

