



APLICACIÓN	Materiales de regeneración chester														Materiales de recubrimiento		Elastómeros					APLICACIÓN		
	Super	Super SL	Super Fe	Ceramic T	Ceramic F	Ceramic FSL	Ceramic FHT	Rapid	Slide	Slide F	Super AL	Super BR	Super MS	Super SHT	Epoxy SL	Protector A, D, E	Protector B, C, CK, CF	90 T	90 F	80 TR	75 T		75 F, 60 F	
Rotores de metal y cuerpos de bombas				●	●	●	●		●	●							●	●	●	●	●	●	●	Canaletas
Rotores de goma y cuerpos de bombas																		●	●	●	●	●	●	Superficies de gomas de depósitos
Defectos de fundición	●	●							●	●	●	●	●											Alojamientos para cojinetes deslizantes
Alojamientos de cojinetes torneados	●	●	●	●	●	●	●							●	●									Ventiladores
Gorrones de cojinetes torneados	●	●	●						●															Taponos de roscas de trapecio
Fundación de maquinas		●							●	●								●	●	●	●	●		Gorrones de cojinetes de deslizamiento
Los cuerpos agrietados	●	●																●	●	●	●	●	●	Cintas transportadoras (correas)
Válvulas pestillos de metal				●	●	●	●	●									●	●	●	●	●	●	●	Transportador helicoidal
Turbinas de gas														●			●	●	●	●	●	●	●	Válvulas pestillos de goma
Cambiadores de calor	●			●	●	●	●		●	●														Guías deslizantes de tornos y fresadoras
Vástagos del pistón arañados y cilindros de servos				●	●	●			●	●														Tornillos de barcos
tubos y depósitos con fugas	●				●	●			●															Deposición de afazranes
Ranuras de chaveta desmodeladas	●								●									●	●	●	●	●	●	Juntas de goma no típicas
Juntar, pegar de materiales	●	●			●	●										●		●	●	●	●	●	●	Rodillos y cilindros de goma
Deposición de soporte de puente. Reconstrucción de deposiciones de hormigón	●	●														●								Protección ante corrosión de depósitos de metal y hormigón



Nombre del producto chester	Característica del producto	Color	Densidad	Proporciones para mezclar Base : Reactor		Embalaje comercial	Tiempo de aplicación después de mezclar 20°C	Tiempo de trabajo mecánico 20°C	Plena resistencia química 20°C	Temp. máxima de trabajo	Temp. de flexión DIN53462	Resiliencia ISO179	Dureza DIN53505	Resistencia para			
			g/cm ³	densidad	peso									kg	min.	h	días
			g/cm ³	densidad	peso	kg	min.	h	días	°C	°C	KJ/m ²	°ShA/D	MPa	MPa	MPa	MPa
METAL SUPER	tixotrópico, universal repostaje de reducciones y juntar materiales	gris	2.2	2:1	2.1:1	0.25, 0.5, 1, 2, 5	35	4	7	150	90	6.5	88(D)	19.8	146	92	-
METAL SUPER SL	tixotrópico, universal con un tiempo de enlace más largo	gris	2.2	2:1	2.3:1	0.5, 1, 2, 5	90	8	7	150	68	5.5	88(D)	20.4	146	92	-
METAL SUPER FE	tixotrópico, reparaciones con el uso final de trabajo mecanizado	gris	2.0	2:1	2.5:1	1	20	3.5	7	150	91	6.5	88(D)	18.0	146	92	-
CERAMIC T	tixotrópico, resistente a abrasión y cavitación	gris	2.2	2:1	2.1:1	1, 2, 5	25	4	7	150	93	5.5	89(D)	18.8	144	90	-
CERAMIC F	fluido, resistente a abrasión y cavitación	gris, azul	1.6	embalaje entero	9:1	0.5, 1	35	4	7	150	75	6.3	87(D)	21.1	120	110	-
CERAMIC FSL	fluido, resistente a abrasión y cavitación, con un tiempo de enlace más largo	gris azul	1.9	embalaje entero	9:1	0.5, 1	60	7	7	150	74	5.8	87(D)	20.5	120	110	-
CERAMIC FHT	fluido, resistente a abrasión y cavitación para trabajar en temperaturas altas	gris -marrón	1.6	embalaje entero	9:1	0.5, 1	80	-	7	180	141	-	-	18.5	120	105	-
RAPID	tixotrópico, universal, con un tiempo de enlace corto	gris	2.3	5:1	9:1	0.25, 0.5	3	1	1	150	80	6.5	-	12.8	144	90	-
SLIDE	tixotrópico, de fácil trabajo, con muy buenas propiedades de deslizamiento	gris	1.5	2:1	2:1	0.5, 1	20	4	7	160	90	6.5	-	18.2	146	92	-
SLIDE F	fluido, con muy buenas propiedades de deslizamiento	gris	1.5		9:1	0.25	15	7	7	160	109	6.5	-	18.0	142	94	-
METAL SUPER AL	tixotrópico, para reparaciones fundidas de aleación de aluminio	aluminio	1.3	2:1	2.5:1	0.4	20	4	7	150	72	6.1	-	17.6	146	94	-
METAL SUPER BR	tixotrópico, para reparaciones fundidas de bronce	marrón	1.5	2:1	2.5:1	0.4	20	4	7	150	72	6.0	-	16.9	146	94	-
METAL SUPER MS	tixotrópico, para reparaciones fundidas de latón	latón	1.4	2:1	2.5:1	0.4	20	4	7	150	72	6.0	-	19.3	146	94	-
METAL SUPER SHT	tixotrópico, resistente a temperaturas muy altas	gris -oscuro	2.0	14-27 gotas sobre regla de Base		0.34	5	5+2 en temp. 200°C	7	300	208	6.1	-	18.0	146	92	-
EPOXY SL	fluido, para juntar elementos deformables, para inundar subconjuntos	marrón -claro	1.2	1:1	1:1	1, 2	210	-	7	120	-	-	-	18.6	-	-	-
SURFACE PROTECTOR A	fluido, para protección anticorrosivo de elementos de acero y de hormigón	negro	1.2	embalaje entero	2:1	2.25	240	-	7	80 en seco	-	-	-	-	-	-	-
SURFACE PROTECTOR B	tixotrópico, para protección ante el desgaste abrasivo	blanco	2.3	4:1	5:1	1	40	-	7	120	-	-	-	21.5	-	-	-
SURFACE PROTECTOR C	tixotrópico, para protección ante el desgaste abrasivo	marrón -rojo	2.6	4:1	8.5:1	1, 5	30	-	7	120	-	-	-	10.0	-	-	-
SURFACE PROTECTOR CK	tixotrópico, para protección ante el desgaste abrasivo, con relleno de grano fino	marrón -rojo	2.7	4:1	8.5:1	1, 5	30	-	7	120	-	-	-	11.5	-	-	-
SURFACE PROTECTOR CF	fluido, para protección ante el desgaste abrasivo, con relleno de grano fino	gris -marrón	1.8	4:1	7:1	1	50	-	7	100	-	-	89(D)	20.0	-	-	-
SURFACE PROTECTOR D	fluido anticorrosivo	aparece en 4 colores	1.3	embalaje entero	4:1	2.5	55	-	7	100 en seco	-	-	-	16.0	-	-	-
SURFACE PROTECTOR E	fluido, con resistencia química muy alta	gris -claro	1.4	embalaje entero	3:1	2.5	25	-	7	60	-	-	-	19.1	-	-	-
ELASTOMER 90T	tixotrópico, para regeneración de capas de goma	gris -oscuro	1.2	embalaje entero		0.1, 0.2	15	-	7	120 en seco	-	-	90(A)	7.5	-	-	35
ELASTOMER 90F	fluido, para regeneración de capas de goma	gris -oscuro	1.2	embalaje entero		0.1, 0.2	10	-	7	120 en seco	-	-	90(A)	7.5	-	-	35
ELASTOMER 80TR	fluido, para regeneración de capas de goma	gris -oscuro	1.2	embalaje entero		0.1	5	-	4	120 en seco	-	-	80(A)	6.0	-	-	35
ELASTOMER 75T	tixotrópico, para regeneración de capas de goma	gris -oscuro	1.2	embalaje entero		0.1, 0.2	15	-	7	120 en seco	-	-	75(A)	4.5	-	-	35
ELASTOMER 75F	fluido, para regeneración de capas de goma	gris -oscuro	1.2	embalaje entero		0.1, 0.2	10	-	7	120 en seco	-	-	75(A)	4.5	-	-	35
ELASTOMER 60F	fluido, para regeneración de capas de goma	gris -oscuro	1.2	embalaje entero		0.1, 0.2	10	-	7	120 en seco	-	-	60(A)	4.5	-	-	35

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS: **Release Agent** – agente separador, facilita el desmontaje después de regeneración con proyección; **EL 20M** – base para goma bajo elastomeros; **EL 10M** – base para superficies de metal bajo elastomeros; **Fast Cleaner F-7**, **Fast Degreaser F-8** – agentes desengrasantes; **Cinta de refuerzo** – aplicada en reparación de grietas y grandes desgastes; **Agentes industriales de lavado y desengrasantes** – disolventes y de agua.

