

OPIS PRODUKTU

Chester Elastomer 75F jest dwuskładnikowym poliuretanowym płynnym materiałem chemo-utwardzalnym.

TYPOWE ZASTOSOWANIE

Odbudowa gumowych taśmociągów i walców.
Wykonywanie nietypowych uszczeltek i uszczelnień.
Regeneracja gumowanych korpusów i wirników pomp.

WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

NIEUTWARDZONEGO – PO WYMIESZANIU

Konsystencja płynna
Gęstość [g/cm³] w 25°C 1.22
Kolor ciemnoszary
Proporcje mieszania
(Base : Reactor) objętościowo całe opakowanie

PRZEBIEG UTWARDZANIA

Maksymalny czas przydatności do użycia liczony od momentu połączenia obu składników (w 20°C) 10 min.
Czas wstępnego utwardzania (w 20°C) 5 godz.
Pełna odporność chemiczna (w 20°C) po 7 dniach

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I PARAMETRY

WYTRZYMAŁOŚCIOWE PRODUKTU

UTWARDZONEGO

Maks. temperatura pracy na sucho 120 °C
Maks. temperatura pracy na mokro 80 °C
Min. temperatura pracy -50 °C
Twardość (wg DIN 53505) 75 °ShA
Wytrzymałość dielektryczna (wg IEC 243-1) 19 kV/mm
Wydłużenie zrywające (wg ASTM412-61T) 350 %
Wytrzymałość na rozciąganie (wg ISO R1798) 35 MPa
Wytrzymałość na ścinanie dla podłoża stalowego (wg ISO 4587) 4.5 MPa

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Medium	Odp. chemiczna
Roztw. nasycony NaCl 80 °C	+
Kwas solny 10 %	+
Kwas fosforowy 10%	+
Kwas azotowy 10%	+
Kwas octowy 10%	+
Kwas fluorokrzemowy	+
Kwas mrówkowy 10%	+
Kwas siarkowy 10%	+
Kwas salicylowy	+
Woda morską	+
Węglowodory	-
Tlen	-
Chlor	-

+ można stosować bez zastrzeżeń
- nie zalecane

Jeśli nie podano inaczej badania prowadzono w temperaturze 20°C.

Próby prowadzono po 168h utwardzania w temperaturze 20°C. Pełna tabela odporności chemicznej znajduje się na stronach internetowych firmy oraz u przedstawicieli regionalnych.

INFORMACJE POZOSTAŁE

Przechowywanie

Produkt należy przechowywać w oryginalnych opakowaniach w temperaturze od 5°C do 30°C. Trwałość produktu wynosi 18 miesięcy.

Sposób stosowania

Warunki w czasie aplikacji.
Produktu nie można stosować w temperaturze niższej od 5°C lub wilgotności względnej powietrza większej od 90% oraz w warunkach w których następuje kondensacja wilgoci na naprawianej powierzchni.
Przygotowanie powierzchni.

Powierzchnię metalową trzeba odtłuścić i oczyścić mechanicznie – przez śrutowanie, piaskowanie lub przy użyciu szlifierek kątowych, trzpieniowych ściernic, papieru ściernego itp. Zawsze należy dążyć do dokładnego usunięcia zanieczyszczeń i nadania dużej chropowatości powierzchni. Prawidłowo przygotowaną powierzchnię należy powtórnie odtłuścić używając np. preparatu Chester Fast Cleaner F-7.

Powierzchnie gumowe po oczyszczeniu i odtuszczeniu należy schropować przy użyciu specjalistycznych narzędzi (specjalnych szczotek drucianych, skrobaków itp.) lub papieru ściernego o grubości ziarna 16-80. Tak przygotowaną powierzchnię należy odtłuścić ponownie. Przed aplikacją na niektóre rodzaje gum zaleca się stosowanie Primera EL 20M. Nakładanie na powierzchnie metalowe wymaga zastosowania Primera EL 10M.

Powierzchnia przygotowana do aplikacji musi być sucha.

Mieszanie i nakładanie elastomeru.

Po otwarciu obu pojemników należy wymieszać składnik oznaczony Reactor, przelać go do pojemnika z napisem Base i intensywnie mieszać całość przez ok. 1 minutę. Następnie całą zawartość pojemnika należy wylać na płaską czystą suchą powierzchnię i odpowietrzyć. Polega to na rozprowadzeniu mieszaniny szpachelką w cienkiej warstwie i usunięciu z niej powietrza.

Należy dążyć do aplikacji zaraz po przygotowaniu mieszaniny, gdyż reakcja utwardzania zaczyna się natychmiast i każde opóźnienie obniża parametry produktu.

Pierwszą warstwę elastomeru trzeba dokładnie wetrzeć w podłoże. Kolejne nakładane warstwy powinny być cienkie aby nie dopuścić do zamykania w produkcie pęcherzyków powietrza. Przy naprawie pęknięć wskazane jest zastosowanie dodatkowego wzmocnienia z siatki stalowej lub z włókna szklanego.