

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

Chester Surface Protector YF es un material de recubrimiento, compuesto, líquido, de dos elementos epóxicos metálicos. El producto contiene resinas epóxicas modificadas, metal y relleno cerámico. Es especialmente recomendado para recubrimientos bajo agua (se endurece, cura, bajo agua) y para aplicaciones sobre superficies húmedas.

APLICACIÓN TÍPICA

Recubre y protege piezas que se encuentran bajo agua (cascos de barcos, u otras estructuras sumergidas, tanques, tuberías, y otras piezas bajo agua que se tengan que proteger contra la corrosión).

Reparación del desgaste de las hélices.

Reconstrucción de los cuerpos de bombas y rotores desgastados y protección de los nuevos.

Protección de piezas contra la erosión, corrosión y cavitación.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO SIN CURAR (DESPUÉS DE LA MEZCLA)

Consistencia	líquida
Densidad [g/cm ³] en 25 °C	1.4
Color	gris
Proporción de mezcla: (Base: Reactor)	
Por peso	2,8 : 1
Por volumen	embalaje entero

PROCESO DE CURADO

Tiempo máximo de vida útil una vez mezclado (20 °C) 50 min

Tiempo para el trabajo mecanizado (20 °C) (no recomendado) 6,0 horas

Plena resistencia química (20 °C) después de 7 días

Tiempo de curado según la temperatura.

Temperatura del ambiente [°C]	Tiempo para aplicar [min]	Tiempo para el trabajo mecánico [h]
5	120	18
10	70	10
20	50	6
30	35	3

Cabe recordar que la velocidad de la reacción depende significativamente, no sólo de la temperatura ambiente, sino también de la cantidad de producto utilizada (a mayor masa de mezcla de producto más rápida será la reacción del curado). Los tiempos presentados se refieren a una masa de 0.25 kg de compuesto.

PROPIEDADES FÍSICAS DEL PRODUCTO CURADO Y PARÁMETROS DE RESISTENCIA

Máxima resistencia a la temperatura instantánea [°C]	150
--	-----

Temperatura máxima de trabajo [°C]	90
Temperatura mínima de trabajo [°C]	-50
Coefficiente de conductividad térmica [W/mK]	ca.0,5
Resistencia a la compresión [MPa] (de acuerdo con ISO 604)	120
Resistencia a la flexión [MPa] (de acuerdo con ISO 178)	110
Dureza [°ShD] (de acuerdo con ISO R868)	80

PARÁMETROS DE FUERZA

Resiliencia [kJ/m ²] (según ISO 179)	6,3
Resistencia al cizallamiento para sustrato de acero [MPa] (de acuerdo con ISO 4587)	19.0

RESISTENCIA QUÍMICA

Medio	Resistencia química
Gasolina	+
Gasoil	+
Líquido de refrigeración	+
Aceite de motor	+
Parafina	+
Ácido nítrico 10%	+
Ácido nitroso 10%	+
Ácido acético 10%	+
Amina	+
Etileno	+
Óxido de etileno	+
Propileno	+
Ácido láctico	+
Amoniaco	+
Agua 90°C	+
Agua salada	+
Fenol	-
Oxígeno	-
Cloro	-

+ puede ser aplicado sin observaciones
 - no recomendado

A no ser que se especifique lo contrario, las pruebas han sido realizadas con una temperatura de 20 °C.

Las pruebas han sido realizadas una vez transcurridas 168h de curado a una temperatura de 20 °C.

La tabla completa de resistencia química se encuentra en nuestra página web.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Almacenamiento

El producto debe ser conservado en su embalaje original con temperatura comprendida entre +5°C y +30°C

Modo de aplicación

Condiciones durante la aplicación.

El producto no se recomienda aplicar cuando la temperatura ambiente es inferior a 10°C.

Preparación de la superficie.

La superficie de la pieza a reparar debe ser desengrasada químicamente, o bien con un soplete a gas, y limpiada mecánicamente con la ayuda de papel de lija, granallado, chorro de arena o con el uso de amoladoras angulares, muelas abrasivas, etc

Se debe buscar siempre la precisa eliminación de las impurezas y darle gran rugosidad a la superficie. Una vez correctamente preparada la superficie debe ser de nuevo desengrasada con la ayuda, por ejemplo, de nuestro desengrasante Chester Fast Cleaner F-7 o bien Cleanrex JGE

Mezcla y aplicación del compuesto.

Mezcle ambos elementos hasta obtener un color homogéneo, uniforme. Recomendamos mezclar el contenido total del envase. Lo mejor sería aplicar la capa de producto necesaria de una sola vez, presionándola cuidadosamente contra la superficie.

Una vez preparada la mezcla se debe aplicar directamente porque el proceso de curado se inicia enseguida y cada retraso podría debilitar la adhesión.

En el caso que sea necesaria una segunda capa, la primera no debe haber curado totalmente, en caso contrario se debe darle rugosidad.

Rendimiento

Utilizando 1kg de producto obtiene 1,6 m² de superficie recubierta.

Los valores anteriormente indicados son teóricos. En la práctica debido a las distintas rugosidades e irregularidades en las superficies, la eficiencia del producto puede variar entre un 10 - 15%.