

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

**Chester EVY** es un compuesto líquido de doble componente epóxico-metálico. El material contiene resinas epóxicas modificadas, con carga metálica y cerámica.

**APLICACIÓN TÍPICA**

Indicado para los daños en las cimentaciones o bancadas de asentamiento de maquinarias, instalaciones y grúas sobre carriles. Montaje de los soportes o pilares de puentes, engranajes y alojamientos de rodamientos de grandes dimensiones.

**PROPIEDADES DEL PRODUCTO SIN FRAGUAR – DESPUES DE LA MEZCLA**

Consistencia	líquida
Densidad [ $\text{g}/\text{cm}^3$ ] a 25 °C	1.5
Color	negro
Proporción de mezcla (Base : Reactor)	
Por peso	7 : 1
Por volumen	todo el envase

**CURSO DEL PROCESO DE FRAGUADO**

Tiempo máximo de aplicación una vez mezclado (a 20 °C)	35 min
Plena resistencia química (a 20 °C)	después de 7 días

**Influencia de la temperatura durante la reacción del fraguado.**

Temperatura ambiental [°C]	Tiempo de aplicación [min]	Tiempo de pleno curado [h]
10	45	72
15	40	48
20	35	24

**PROPIEDADES FÍSICAS Y PARÁMETROS DE RESISTENCIA DEL PRODUCTO FRAGUADO**

Máx. temperatura de trabajo	80 °C
Min. temperatura de trabajo	-50 °C
Coefficiente de conductividad térmica [ $\text{W}/(\text{m K})$ ]	0.55
Resistencia a la compresión (según ISO 604)	145 MPa
Resistencia a la flexión (según ISO 178)	90 MPa
Elasticidad ante la flexión	8500 MPa
Dureza	87 °ShD
Temperatura de flexión (según DIN 53462) (después de endurecimiento a 80°C durante 4h)	78 °C

**PARÁMETROS DE RESISTENCIA**

Resiliencia (según ISO 179)	6.0 $\text{kJ}/\text{m}^2$
Resistencia al cizallamiento para sustrato de	

acero (según ISO 4587) 15.5 MPa

Resistencia al cizallamiento para sustrato de acero(según ISO 4587)después de endurecimiento a 80°C durante 2h 19.0 MPa

**RESISTENCIA QUÍMICA**

Medio	Resistencia quím.
Gasolina	+
Diesel	+
Líquido refrigerante (glicol)	+
Aceite de motor	+
Parafina	+
Etanol	+
Hidróxido sódico 40%	+
Amoniaco 20%	+
Agua 60 °C	+
Agua marina	+

+ se puede utilizar sin reserva

- no recomendado

Si no se especifica de otra forma las pruebas son realizadas a temperatura de 20 °C.

Las pruebas se realizaron pasadas 168h de curado con una temperatura de 20 °C. La tabla completa de resistencia química se encuentra en la página de internet de la empresa y con nuestros representantes autorizados.

**INFORMACION ADICIONAL**
**Almacenamiento**

El producto se debe conservar en sus envases originales en temperatura entre 5 - 30 °C.

**Modo de aplicación**

Condiciones de aplicación

El producto no se puede aplicar con temperaturas inferiores a 10°C, con humedad del aire superior a 90% o bien en condiciones donde se produce condensación de humedad en la superficie.

Preparación de la superficie metálica

Eliminar toda la suciedad de la superficie metálica y después aplicar el agente separador por ejemplo Chester Release Agent.

Superficie de hormigón

La superficie tiene que estar seca, sin polvo y aquellas partes del hormigón que están sueltas también limpias.

Mezcla y aplicación del producto

Verter el contenido del envase "reactor" dentro del envase marcado como "base" mezclar bien hasta obtener una consistencia uniforme. Inundar el espacio o superficie preparada con esta mezcla según el plan de reparación previamente organizado.