

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Chester Elastomer 60F es un material bicomponente de poliuretano, líquido, que cura químicamente.

APLICACIONES TÍPICAS:

Reconstrucción de bandas continuas y rodillos de caucho. Elaboración de empaquetaduras y sellados atípicos. Restauración de cuerpos y rotores de bomba encauchados.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO SIN CURAR – DESPUÉS DE LA MEZCLA

Consistencia:	líquido
Densidad [g/cm ³] en 25 °C	1.22
Color	gris oscuro
Proporción de la mezcla (Base : Reactor) volumétricamente	todo el contenido del envase

CURSO DEL CURADO

Tiempo máximo de utilidad una vez mezclado (en 20 °C)	10 min.
Tiempo del curado inicial (en 20 °C)	5 hora
Plena resistencia química (en 20 °C)	pasados 7 días.

PROPIEDADES FÍSICAS Y PARÁMETROS DE RESISTENCIA DEL PRODUCTO CURADO

Temperatura Máx. de trabajo en seco	120 °C
Temperatura Máx. de trabajo en húmedo	80 °C
Temperatura Mín. de trabajo	-50 °C
Dureza (de acuerdo con DÍN 53505)	60 °ShA
Resistencia dieléctrica (de acuerdo con IEC 243-1)	19kV/mm
Elongación de rotura (de acuerdo con ASTM412-61T)	350 %
Resistencia a la tracción (de acuerdo con ISO R1798)	35 MPa
Resistencia al cizallamiento para sustrato de acero (de acuerdo con ISO 4587)	4.5 MPa

RESISTENCIA QUÍMICA

Medio	Resistencia química
Solución concentrada de NaCl 80 °C	+
Ácido clorhídrico 10 %	+
Ácido fosfórico	+
Ácido nítrico	+
Ácido acético	+
Ácido fluorosilícico	+
Ácido fórmico	+
Ácido sulfúrico 10%	+
Ácido salicílico	+
Agua marina	+
Carbohidratos	-
Oxígeno	-
Cloro	-

- + Se puede utilizar sin reserva
- no recomendado

Si no se registra de otra forma, las pruebas son realizadas a temperatura de 20 °C

Las pruebas se llevaron a cabo después de 168 horas de curado a temperatura de 20 °C. La tabla completa de resistencia química se encuentra en la página de Internet de la empresa y con nuestros representantes regionales.

INFORMACIÓN ADICIONAL.

Almacenamiento.

El producto se debe conservar en sus empaques originales (5°C - 30°C). La duración del producto es de 18 meses.

Modo de aplicación:

Preparación de la superficie. Se debe limpiar y desengrasar las superficies metálicas mecánicamente – por granallado, chorro de arena ó con el empleo de amoladoras angulares, muelas abrasivas de vástago, papel abrasivo y similares. Siempre se debe tender a la perfecta eliminación de las impurezas y a darle mucha rugosidad a la superficie. La superficie correctamente preparada se debe desengrasar nuevamente con el empleo del preparado Chester Fast Cleaner, por ejemplo. A las superficies de caucho después de limpiarse y desengrasarse químicamente, se les debe dar rugosidad usando papel abrasivo con grosor de grano 60-80. La superficie preparada de esta forma se debe desengrasar nuevamente.

Mezcla y aplicación del elastómero.

Después de abrir se debe mezclar el contenido del envase Reactor. Las capas deben aplicarse en la forma más fina para eliminar del producto las burbujas de aire. En la reparación de grietas es indicada la utilización de un refuerzo adicional de malla de acero ó de fibra de vidrio. Así fina para eliminar del producto las burbujas de aire. En la reparación de grietas es indicada la utilización de un refuerzo adicional de malla de acero ó de fibra de vidrio.